

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ЕАС Комплайнс», место нахождения (адрес юридического лица): 123154, Россия, город Москва, бульвар генерала Карбышева, дом 5, корпус 3, квартира 27, ОГРН: 1207700277003, номер телефона: +79263496129, адрес электронной почты: info@eacompliance.com

в лице Генерального директора Смольцовой Марии Вячеславовны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Установки для плазменной резки, модели: PLASMA 20-10 INVERTER, PLASMA 36 COMPRESSOR PFC INVERTER, PLASMA 30-16 PFC INVERTER, PLASMA 51 PFC INVERTER, PLASMA THUNDER CUT 50, PLASMA THUNDER CUT 70, PLASMA THUNDER CUT 105, PLASMA THUNDER CUT 125, PLASMA 57 COMPRESSOR INVERTER, PLASMA 77 HF INVERTER, PLASMA 735 LCD INVERTER, PLASMA 1260 LCD INVERTER, PLASMA 1360 SYNERGIC LCD INVERTER, PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER, PLASMA 40-20 SiC, PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER, PLASMA 46 COMPRESSOR INVERTER

изготовитель ELETTRIO S.F. s.r.l., место нахождения (адрес юридического лица): Via Miglioli, 24, 40024, Castel San Pietro Terme (BO), Италия. Адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via Miglioli, 24, 40024, Castel San Pietro Terme (BO), Италия

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU, директивой 2014/35/EU, директивой 2011/65/EU
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8515399000
Серийный выпуск

соответствует требованиям
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники"

Декларация о соответствии принята на основании
- протоколов испытаний № 2024-01-FT/01.29-03 от 29.01.2024, № 2024-01-FT/01.30-03 от 30.01.2024 испытательной лаборатории "ФАРАДЕЙ ТЕСТ";
- протокол испытаний № 006/2023/037 от 29.12.2023 испытательной лаборатории "СПЕКТРОГРАФ";
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация
Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 10.07.2023. Договор № 20-018 от 09.12.2020 на выполнение функций изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: (смотри приложение № 1 на 1 листе)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.01.2029 включительно

(подпись)



Смольцова Мария Вячеславовна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА01.В.58607/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 30.01.2024



К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА01.В.58607/24

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 30804.6.3-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Электро-магнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний»;

ГОСТ IEC 61000-6-3-2016 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-3. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для жилых, коммерческих и легких промышленных обстановок»;

ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий»;

ГОСТ IEC 60974-10-2017 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости.»;

ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»;

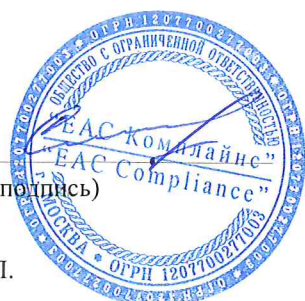
ГОСТ 12.2.007.8-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности»;

ГОСТ 62233-2013 «Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека»;

ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 «Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектроскопии».

составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний;

напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний.



(подпись)

М.П.

Смольцова Мария Вячеславовна

(Ф.И.О. заявителя)