



SYNSTAR TRIPLE 200 M
inverter MIG/MAG

SYNSTAR TRIPLE 200 M



Possibilità di montare 3 torce MIG/MAG per acciaio, alluminio e rame silicio/bronzo.
Possibility to connect 3 MIG/MAG torches for steel, stainless steel and copper-silicon/bronze.

3 gruppi trainafile separati a 4 rulli
3 separate aluminium 4-roller-wire feed units

3 alloggiamenti per bobine di Ø 200 mm
3 slots for Ø 200 mm coils

4,3" LCD display semplice e intuitivo
User-friendly 4.3" LCD display

SYNSTAR TRIPLE 200 M (Art. 392) è un generatore sinergico ad alimentazione monofase per saldatura a filo continuo MIG/MAG, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e leghe di alluminio.

- › Processo **PULSATO** standard
- › Processo **DOBPIO PULSATO** standard
- › Con oltre 75 programmi di saldatura per ferro, acciaio e alluminio.
- › Display da **4,3"** con una grafica semplice ed un menù intuitivo
- › Tre motoriduttori a 4 rulli che permettono di lavorare con bobine distinte, dando quindi la possibilità di mantenere contemporaneamente montate 3 differenti torce con fili diversi.
- › Con questo generatore è possibile utilizzare:
 - Torcia CEBORA PUSH-PULL 2003
 - Torcia 'CEBORA 280 A' - 3,5 (280 A - 60%).
 - Torce con attacco 'Euro'.

E' inoltre completo di numerose funzioni regolabili ed accessibili da pannello tra cui:

- Arc Length, 2 tempi/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio, lunghezza d'arco etc.
- Selezione processo SHORT o PULSATO
- Tre importanti funzioni specifiche per una saldatura ottimale dell'alluminio (3 livelli, Hot Start Automatico, Crater Filler Automatico).

› Porta **RS232**

› Generatore ideale per soddisfare le necessità della carrozzeria. Il **sistema PFC** garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico. Il generatore può utilizzare prolunghe di alimentazione.

Conforme con la norma EN 61000-3-12

SYNSTAR TRIPLE 200 M (Art. 392) is an inverter single-phase power source for MIG/MAG welding, particularly recommended to weld MIG brazing and welding galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys.

- › **PULSE** process as standard
- › **DOUBLE PULSE** process as standard
- › Standard-equipped with over 75 welding programs for solid, stainless steel and aluminium.
- › User-friendly **4,3"** LCD display
- › Three separate 4-roller-wire feed motors, allowing to work with three different types of coils, thus keeping assembled three types of different torches with different wires, with the possibility to use PUSH-PULL torches.
- › This power source can be equipped with:
 - PUSH-PULL torch
 - 'CEBORA 280 A' torch - 3,5 m length (11 ft) (280 A - 60%).
 - 'Euro' type connection torches.

It's supplied with many adjustable functions which can be accessed from the panel, including the following:

- Arc Length, 2/4 strokes, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start etc
- SHORT or PULSE process
- Three important specific functions dedicated to an optimal aluminum welding (3 levels, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler)

› **RS232** port

Power source suitable for bodywork.

The **PFC system** ensures considerable energy savings.

The power source can be connected to power supply connections.

Complies with EN 61000-3-12

Art. 2003

Torcia PUSH-PULL raffreddata ad aria

La torcia PUSH-PULL (art. 2003) con comando digitale di regolazione della corrente (up-down) permette di saldare tutti i fili pieni, in modo particolare fili di alluminio di diametro 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2, grazie al traino inserito nella impugnatura e alla particolare geometria interna. La torcia pesa solamente 970 grammi e ha un ingombro massimo trasversale di 66 millimetri.



Art. 2003

Air cooled PUSH-PULL torch

The PUSH-PULL torch (art. 2003) with digital current adjustment (up-down) allows to weld all solid wires, particularly aluminium wires with a diameter of 0.6/0.8/0.9/1.0/1,2 thanks to the feeder built into the grip and to its unique internal design. The torch weighs just 970 grams and has a maximum width of 66 millimeters.



Art. 392

SYNSTAR TRIPLE 200 M



MIG/MAG

Alimentazione monofase <i>Single-phase input</i>	230 V +15% / -20% 50/60 Hz
Fusibile ritardato <i>Fuse rating (slow blow)</i>	16 A
Potenza assorbita <i>Input power</i>	6,3 kVA 20% 3,8 kVA 60% 3,1 kVA 100%
Corrente min -max. ottenibile in saldatura <i>Min.-max. current that can be obtained in welding</i>	20 ÷ 200 A
Fattore di servizio 10 min. 40°C secondo norme IEC 60974-1 <i>Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974-1</i>	200 A 20% 120 A 100%
Regolazione continua <i>Stepless regulation</i>	Electronic
Filo utilizzabile <i>Wire sizes that can be used</i>	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/ Innox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)
Bobine filo trainabile max. <i>Max. wire spools size</i>	3 x Ø 200 mm
Grado di protezione <i>Protection class</i>	IP 23 S
Peso <i>Weight</i>	102 kg
Dimensioni (LxPxH) <i>Dimensions (WxLxH)</i>	588x950x750 mm

 **CEBORA**
welding & cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

