



Двойной механизм подачи проволоки

используется для

**CEVORA KINGSTAR
400 TS and 520 TS**

Все источники питания для многопроцессной сварки MIG/MAG серий CEVORA KINGSTAR 400 TS и 520 TS совместимы с KIT арт. 458 и может управлять дополнительным механизмом подачи проволоки WF2.

CEBORA
KIT арт. 458

**Дополнительный механизм подачи
проволоки «WF2»**

правая сторона



Дополнительный механизм
подачи проволоки «WF2»
предназначен для новых
источников сварочного тока; он
также подходит для ранее
установленных машин

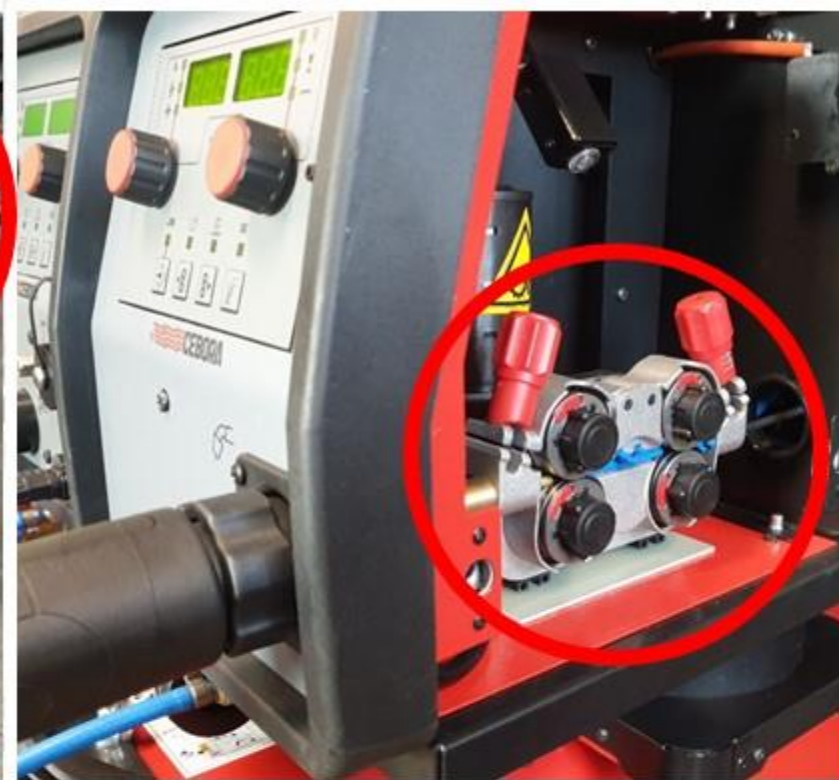
Дополнительный механизм подачи проволоки удобен для пользователя и управляется напрямую с 7-дюймовой цветной сенсорной панели управления, установленной на сварочном источнике.

Нажав кнопку горелки и удерживая ее в течение трех секунд, можно выбрать соответствующий механизм подачи проволоки. Соответствующие параметры сварки будут установлены через сенсорный дисплей источника питания.



В комплект «механик подачи проволоки», арт. 458, входят необходимые компоненты для установки дополнительного устройства подачи проволоки WF2: двойная опора устройства, коробка с удлинителями (арт. 2061), между источником и устройством подачи проволоки, закрепляемым на цилиндре. подставка, подставка для цилиндра с предохранительным креплением, пара кронштейнов для двух горелок





Оба механизма подачи проволоки можно открыть одновременно, что позволяет загружать и выгружать катушку сварочной проволоки. Мотор-редуктор и ролики (37 мм) одинаковы для обоих механизмов подачи проволоки.



WF1
left side

WF1 10:52:24
25/01/24

MIG SRS 308L 0.9 mm Ar + 2% CO₂

97 A **16.5 V**

2.0 mm **8.9 m/min**

0.0 0.0

TEST
JOB



WF2
right side

WF2 10:51:54
25/01/24

MIG Pulse NiCrMo4 1.2 mm Ar + 2% CO₂

170 A **25.2 V**

4.5 mm **6.0 m/min**

-0.2 -0.3

TEST
JOB

BCE

CEBORA KINGSTAR 400 TS and 520 TS

может быть оснащен
дополнительный механизм
поддачи проволоки
при условии, что исходники
обновлены до последней
версии программного
обеспечения

ABOUT

WF1



13:31:24
25/01/24



Website



Article

372 ROBOT (KINGSTAR 400 TS)

Serial Number

E91538

Software Release

1.14.0 (Jan 24 2024)

Webapp



Options

DL QC MP SWPS USB TE 3DP LOG SRS

Synergic Tables

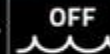
012

IP Address

192.168.13.202

Accessories

WF2



10:47:57
25/01/24

MIG Pulse NiCrMo4 1.2 mm Ar + 2% CO2

Dual Wire Feeder

ON

Active Wire Feeder

2

Water Unit

OFF

Welding Mask

OFF

Torch Calibration

▶

Max Inching

OFF

Quality Control

OFF