



PLASMA SOUND PC 70/T

Подключение горелки с механической и электронной системой защиты

5" ЖК-дисплей интуитивно понятный и простой в использовании с установкой синергических параметров резки.

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting

Необязательный: Ввод/Вывод для автоматизации

Optional: I/O for automation



Горелка CP 70C поджиг типа "on air"

CP 70C Plasma cutting torch "on air" ignition

Выбираемые с панели управления режимы работы: Pilot Self Restart, строжка и многие другие

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



SELF RESTART		70 A
MILD STEEL		Ø 1.1
Air 5.5 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

GOUGE		70 A
MILD STEEL		Ø 2.4
Air 5.5 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Эксплуатационные качества:

- Производительность резки стали:

рекомендуемая	25 MM
макс.	30 MM
предельная	35 MM
- Врезка 15мм для стали
- Коэффициент рабочего цикла 60А @ 100%
- Коэффициент рабочего цикла 70А @ 60%
- Производительность строжки 5,8 кг/ч

Характеристики:

- Универсальное питание (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Гц) с автоматическим распознаванием напряжения питания
- Автоматическое определение степени износа расходных деталей
- Синергетическая установка параметров резки
- В комплект поставки входит ручная горелка с поджигом типа "on air" CP70C MAR длина шланга 6 м - (арт. 1626). Также доступна длиной 15 м - (арт.1626.15)
- Автоматическое распознавание типа и длины горелки
- Функция "Pilot self restart", выбираемая непосредственно с панели управления, автоматически прерывает и восстанавливает дугу при резке сеток и решеток, увеличивает производительность оператора.
- Подходит для строжки
- Источник питания может использоваться от питающей сети двигателя-генератора адекватной мощности
-

Автоматизация

- Доступны прямые горелки с длиной шланга 6 м - CP70C DAR - (арт. 1627) или 15 м - (арт. 1627.15)
- Интерфейс CNC (арт.441) доступный с многочисленными возможностями настройки напряжения дуги для использования в автоматизации

PLASMA SOUND PC 70/T, art.334

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	25 mm
max.	30 mm
severance	35 mm
- Piercing 15 mm on steel
- 60A @ 100% Duty cycle
- 70A @ 60% Duty cycle
- Gouging capacity 5,8 Kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 70C MAR manual torch - (art 1626) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1626.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 70C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1627) or 15 m length - (art.1627.15)
- CNC Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages for automated application

Art. 334		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Specifications		S	CE
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Трёхфазное питание Three phase input		
	20 A	12,5 A	Предохранитель с задержкой срабатывания Fuse rating (slow blow)		
	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	Потребляемая мощность Input power		
	20 A ÷ 70 A		Диапазон регулировки тока Current adjustment range		
	70A 35% 60A 60% 50A 100%	70A 60% 60A 100%	Коэффициент рабочего цикла (10 мин 40°C) по стандарту IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1		
	ELECTRONIC		Бесступенчатое регулирование Stepless regulation		
	25 - 30 (35) mm 1" - 1-1/8" (1-3/8")		Толщина стали: рекомендуемая – макс. – (предельная) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)		
	6m (20 ft)		Длина шланга горелки Torch length		
	230 l/min - 5,5 bar		Расход воздуха Air consumption		
	IP 23 S		Класс защиты Protection class		
	26 kg		Вес Weight		
	286x515x406		Габариты мм (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)		



CP70C MAR 6 m арт.1626
CP70C MAR 6 m art.1626



CP70C DAR 6 m арт.1627
CP70C DAR 6 m art.1627

ТОВАРНЫЙ ЗНАК CP

Зарегистрированный товарный знак CP идентифицирует оригинальные расходные материалы Себога для плазменных генераторов. Компания Себога рекомендует использовать только оригинальные расходные материалы CP, единственные гарантирующие соответствие заявленной производительности комплекта генератор – горелка.

Компания Себога не несет ответственности при аварии и не предоставляет гарантийного обслуживания аппарата и горелки если используются неоригинальные расходные материалы: запрашивайте оригинальные расходные материалы Себога с товарным знаком CP



The registered CP marking identifies original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void in case of use of non-original consumable materials: demand original Cebora consumables with CP marking.