












**Lista programmi in memoria - stored programs list - gespeicherte programme  
liste des programmes en memoire - listade los programas en memoria**

										<b>PROGRAM 00 (MANUAL)</b>			Le torce Art.2003 PULL 2003 e Art.1562 SPOOL GUN possono saldare fino ad una corrente massima di 180A, superando per un tempo di 10 secondi questa corrente, la saldatrice si blocca, facendo lampeggiare il display. Per sbloccare la saldatrice è sufficiente spegnerla e riaccenderla.
				<b>PROGRAM</b>			The torches item 2003 Pull 2003 and item 1562 Spool Gun can weld up to a maximum current of 180A. If such limit is exceeded for a time of 10 seconds, the welding power source stops and the display blinks. To release the welding power source, it is enough to switch it off and then on again.						
AlSi 12 4047 - Ø 0,8mm	Argon	PULL 2003		01		1/1 ÷ 2/3		Die Brenner Art.-Nr. 2003, PULL 2003, und Art.-Nr. 1562, SPOOL GUN, können bis max. 180A schweißen. Falls solcher Stromwert wird längerer als 10 Minutenzeit überschritten wird, also blockiert die Schweißmaschine und das Display blinkt. Um das Schweißmaschine zu lösen, ist sie einfach aus-und einzuschalten.					
AlMg 5 5356 - Ø 0,8mm	Argon	PULL 2003		02		1/1 ÷ 1/8							
AlSi 12 4047 - Ø 0,9mm	Argon	PULL 2003		03		1/1 ÷ 2/4							
AlMg 5 5356 - Ø 0,9mm	Argon	PULL 2003		04		1/1 ÷ 1/8							
AlSi 12 4047 - Ø 1,0mm	Argon	PULL 2003		05		1/1 ÷ 2/4							
AlMg 5 5356 - Ø 1,0mm	Argon	PULL 2003		06		1/1 ÷ 2/3							
Fe - Ø 0,6mm	Argon+CO2 20%	PULL 2003	NORMAL	07	1/1 ÷ 2/2		Les torches Art. 2003 PULL 2003 et Art. 1562 SPOOL GUN peuvent souder jusqu'à un courant de 180 A maximum. Si l'on dépasse ce courant pour un temps de 10 secondes, la machine se bloque et le display clignote. Pour débloquer la machine il est suffisant de l'arrêter et la rallumer.						
Fe - Ø 0,6mm	CO2 100%	PULL 2003	NORMAL	08		1/1 ÷ 2/4							
Fe - Ø 0,8mm	Argon+CO2 20%	PULL 2003	NORMAL	09	1/1 ÷ 2/6								
Fe - Ø 0,8mm	CO2 100%	PULL 2003	NORMAL	10		1/2 ÷ 2/8							
Fe - Ø 0,9mm	Argon+CO2 20%	PULL 2003	NORMAL	11	1/1 ÷ 2/8								
Fe - Ø 0,9mm	CO2 100%	PULL 2003	NORMAL	12		1/2 ÷ 2/8							
Fe - Ø 1,0mm	Argon+CO2 20%	PULL 2003	NORMAL	13	1/1 ÷ 1/3	1/4 ÷ 2/8	Las antorchas Art. 2003 PULL 2003 y Art. 1562 SPOOL GUN pueden soldar hasta una corriente máxima de 180 amperios.Excediendo esta corriente por un tiempo de 10 segundos, la soldadora se bloquea y hace parpadear el display. Para desbloquear la soldadora, es suficiente apagarla y encenderla de						
Fe - Ø 1,0mm	CO2 100%	PULL 2003	NORMAL	14		1/2 ÷ 2/8							
Fe - Ø 1,2mm	Argon+CO2 20%		NORMAL	15		1/1 ÷ 2/8							
Fe - Ø 1,2mm	CO2 100%		NORMAL	16		1/3 ÷ 2/8							
Inox - Ø 0,8mm	Argon+CO2 2%	PULL 2003	NORMAL	17	1/1 ÷ 1/6	1/7 ÷ 2/6							
Inox - Ø 0,9mm	Argon+CO2 2%	PULL 2003	NORMAL	18	1/1 ÷ 1/4	1/5 ÷ 2/8							
Inox - Ø 1,0mm	Argon+CO2 2%	PULL 2003	NORMAL	19	1/1 ÷ 2/8								
Cu/Si 3% - Ø 0,9mm	Argon	PULL 2003	NORMAL	20	1/1 ÷ 2/7								