



Решения бренда **Sebora** (Италия)

Для механизации и
автоматизации процессов
сварки и резки



О компании

- **Итальянское качество и инженерия**
- **Комплексные решения для сварки и резки**
- **Технологический партнер промышленных предприятий**
- **Фокус на надежность и результат**



Решения для роботизированной сварки



Оборудование Sebora для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных защитных газов (TIG)

Серия
WIN TIG DC
WIN TIG AC-DC



Серия WIN TIG AC-DC 270/340/450T и DC 500 T



**Высокая степень защиты
IP23S**

для применения оборудования в
тяжелых условиях эксплуатации



**Мощные
промышленные колеса**
транспортной тележки



Промышленный дизайн
с высокой степенью защиты



**Промышленный сенсорный
(емкостной) дисплей управления**
для работы в сварочных кругах,
настройка параметров одним
энкодером



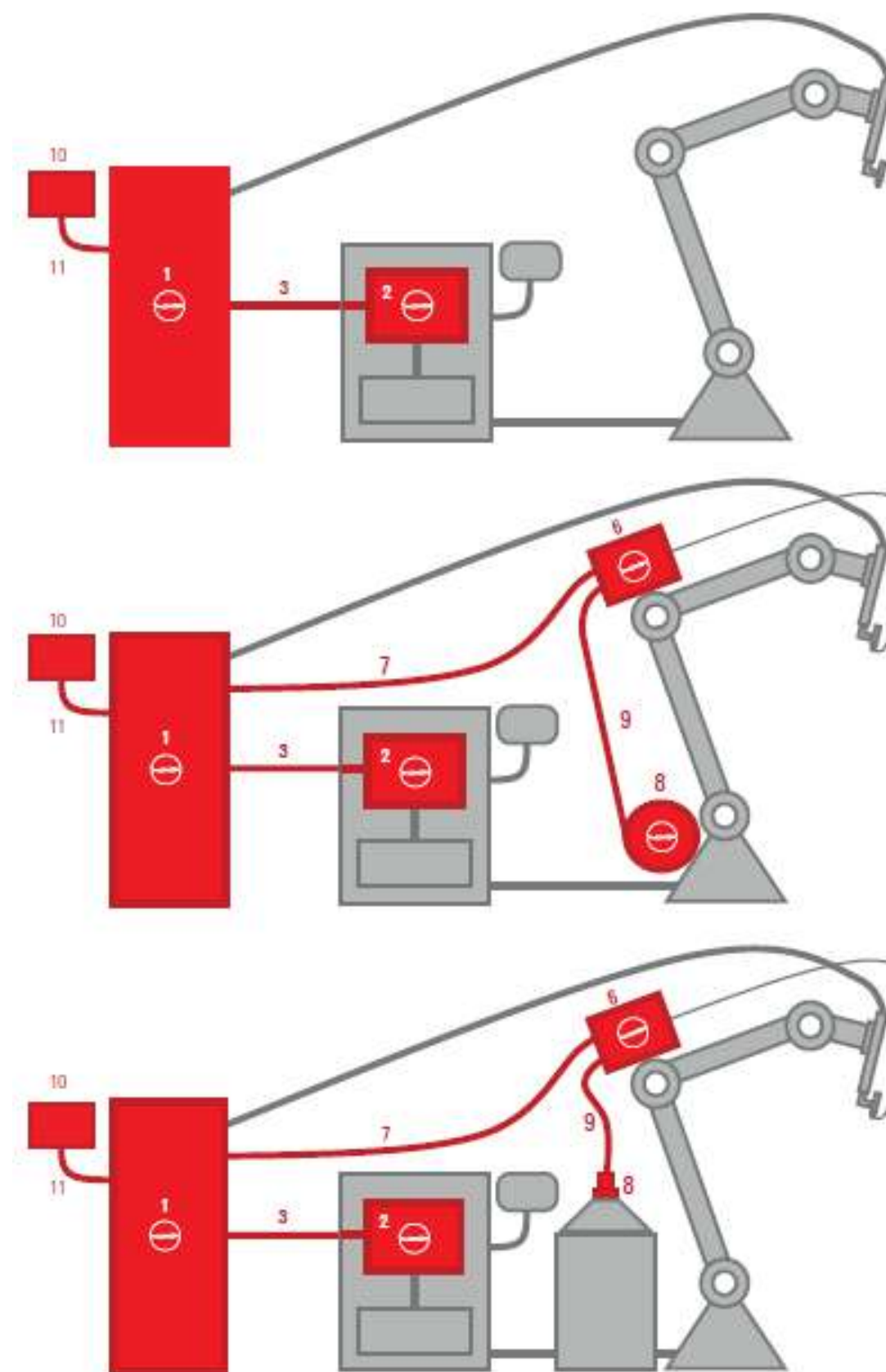
Туннельный тип охлаждения
силовой части источника питания



**Блок жидкостного охлаждения
горелки, модель GRV12**
(опция для WIN TIG AC-DC 270T)

Сварочный аппарат Cebora WIN TIG ROBOT

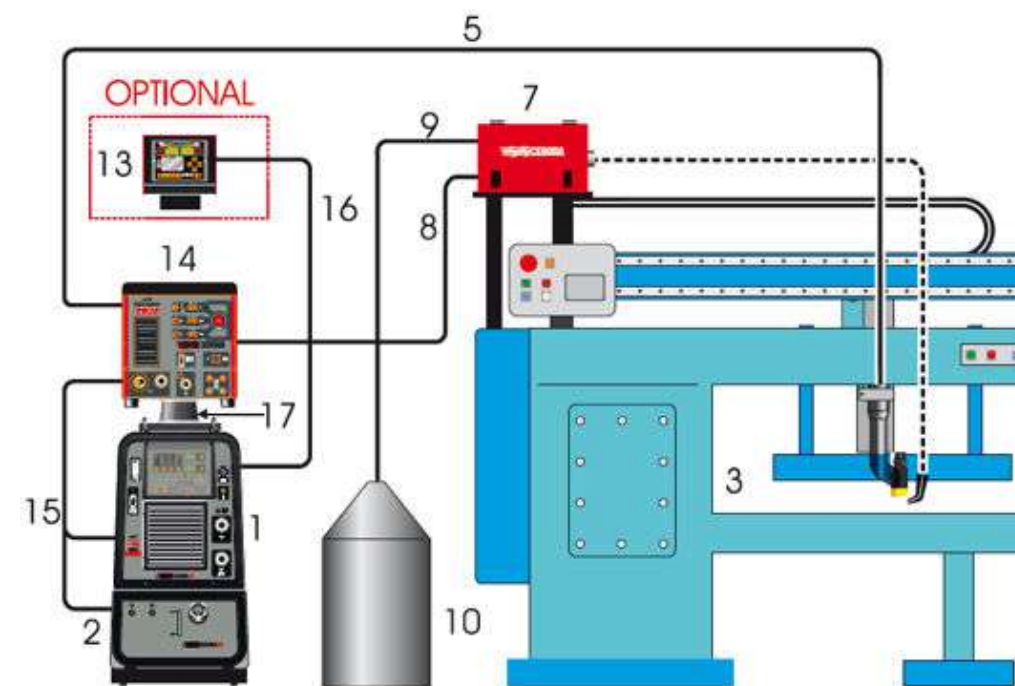
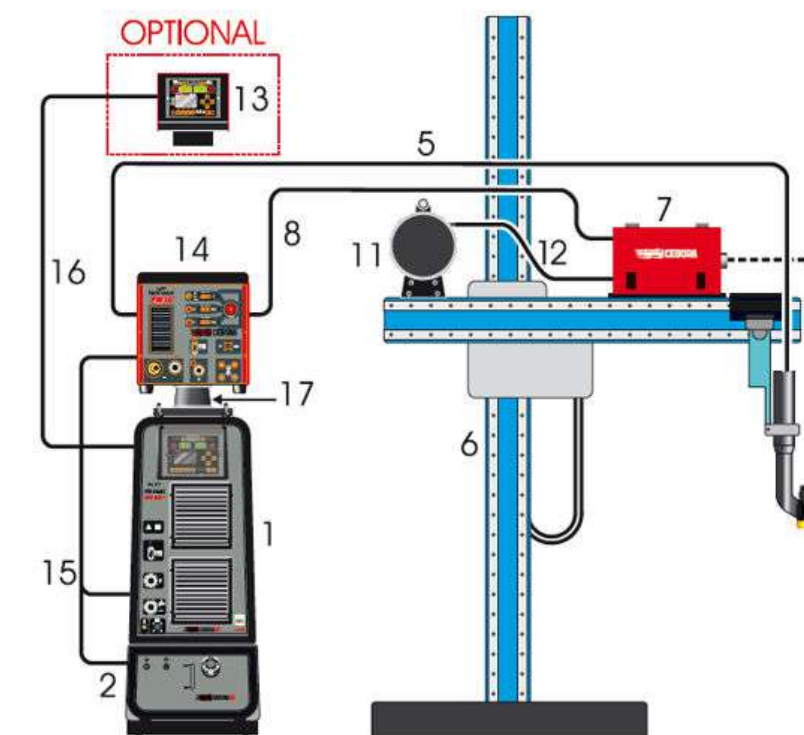
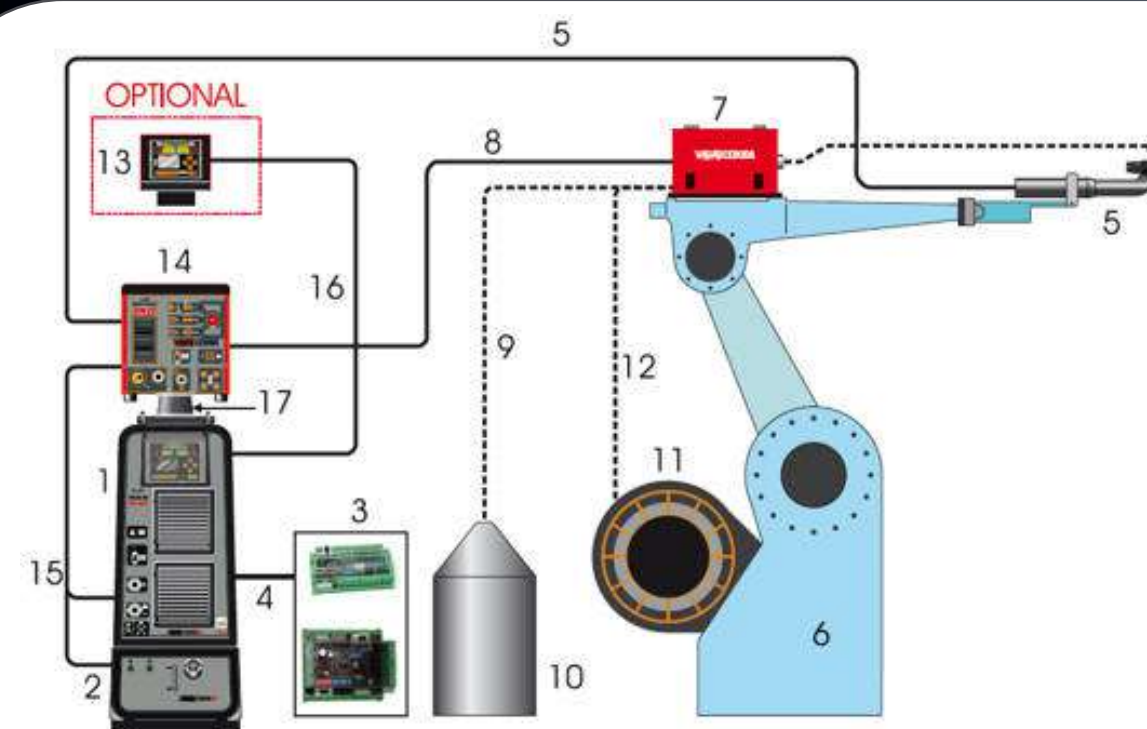
Возможность реализации
роботизированной сварки,
автоматической сварки, ручной
аргонодуговой сварки с
механизированной подачей присадки.



Сварочный аппарат Cebora WIN TIG ROBOT

Оборудование для процесса
плазменной сварки Cebora!

- Ручная плазменная сварка;
- Механизация/автоматизация;
- Роботизированная плазменная сварка.



Промышленное оборудование Seborga для сварки в защитных газах

Линейка KINGSTAR



Сварочные аппараты серии KINGSTAR 400 и 520 А

Съемный механизм
подачи сварочной
проволоки

Высокая степень защиты
IP23S для применения
оборудования в тяжелых
условиях эксплуатации

Мощные промышленные
колеса транспортировочной
тележки



Интуитивно понятная панель
управления механизма подачи
проволоки

Промышленный дизайн с
несколькими степенями
защиты дисплея управления

Туннельный тип охлаждения
силовой части источника
питания

Блок жидкостного
охлаждения горелки,
модель GRV12 (опция
для KINGSTAR 400TS)

Для роботизированных и автоматических систем используются модификации источников линейки ROBOT

KINGSTAR 400 TS ROBOT / KINGSTAR 520 TS ROBOT



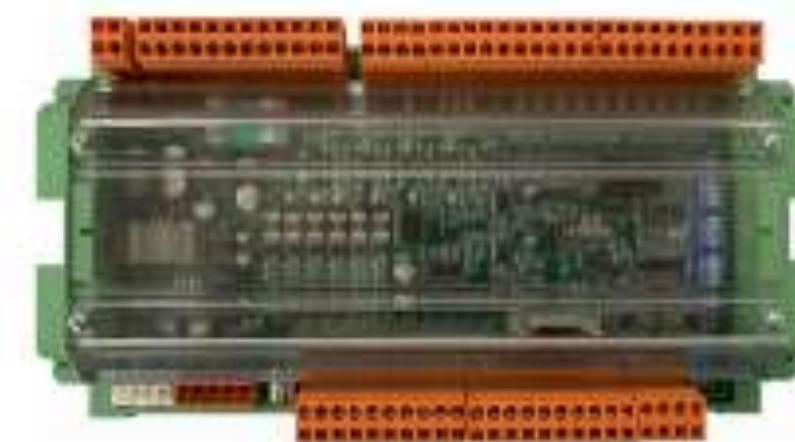
Цифровые интерфейсы Ethernet/IP, EtherCAT, Devicenet, Profibus



Механизм подачи сварочной проволоки Sebora WF5

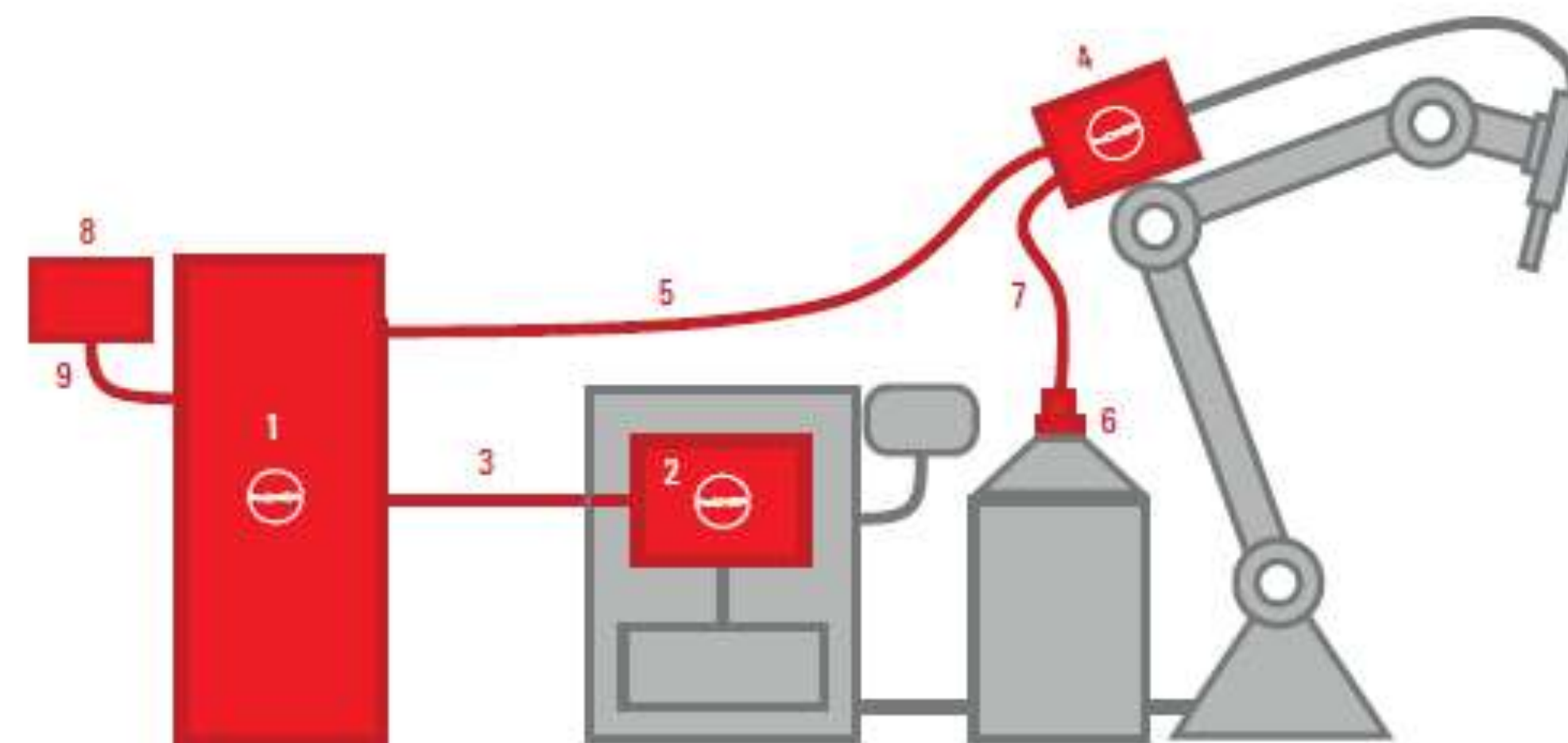
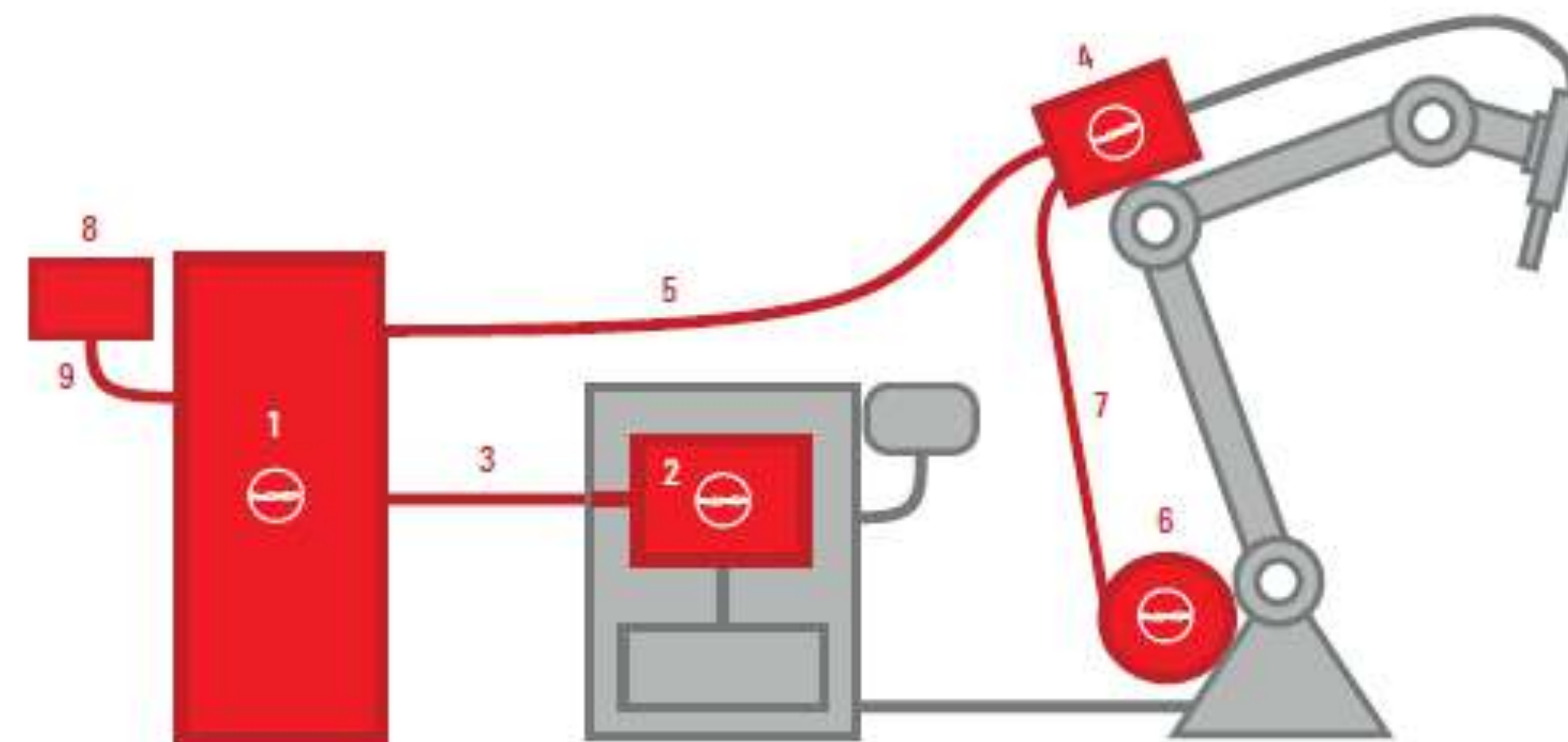


Аналоговый интерфейс



Серия KINGSTAR 400/520TS ROBOT

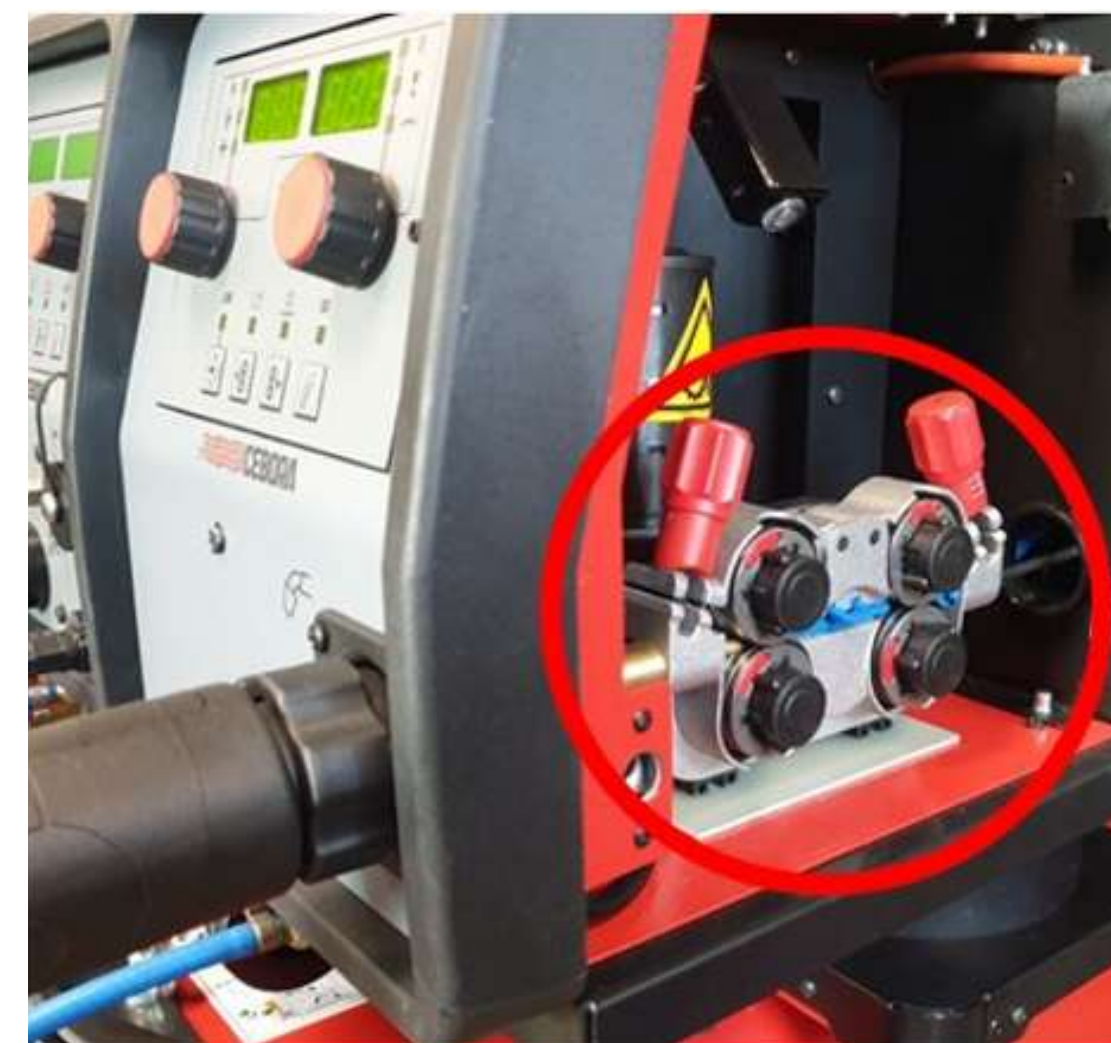
Возможность интеграции в любую
систему автоматизации или
роботизации



Преимущества серии KINGSTAR

Возможность подключения двух механизмов подачи сварочной проволоки к одному источнику

Для роботизированных и автоматических систем используются модификации источников **линейки ROBOT**



Возможности Cebora KINGSTAR и WIN TIG

- Дистанционная настройка режимов работы сварочного аппарата, выгрузка отчётов и аналитики.
- Информативные дисплеи и удобство быстрых настроек.
- Специальные программные продукты.



Weldments

id	jobId	Start Time	Welding Time [s]	Arc-on Duration [s]	Main Current [A]	Average Current [A]	Average Voltage [V]	Energy Provided [kJ]	Wire Speed [m/min]	Motor Current [A]	Supplied Wire [m]	Supplied Wire [g]	Supplied Gas [s]	Supplied Gas [l]	Welder	QC	Order	Work	Piece
101692	05-08-20	12:43:29	7.7	4.7	4.7 ↓	37 ↓	20.4 ↓	4.0	5.0	0.2	0.39	1	7.7	1.3	Alex	x	100892W456-A4		
101681	05-08-20	12:43:22	6.1	6.0	6.0 ↓	42 ↓	23.8 ✓	5.9	6.0	0.2	0.59	2	6.1	1.0	Alex	x	100892W456-A4		
101672	05-08-20	12:43:13	6.1	2.9	2.9 ↓	37 ↓	20.5 ↓	2.6	5.0	0.2	0.24	1	6.1	1.0	Alex	x	100892W456-A3		
101661	05-08-20	12:43:05	5.7	2.5	2.5 ↓	43 ↓	23.9 ✓	2.7	6.0	0.2	0.25	1	5.7	0.9	Alex	x	100892W456-A3		
101652	05-08-20	12:42:45	5.0	1.8	1.8 ↓	37 ↓	20.6 ↓	1.7	5.0	0.2	0.15	0	5.0	0.8	Alex	x	100892W456-A2		
101641	05-08-20	12:42:36	6.3	3.1	3.1 ↓	44 ↓	24.0 ✓	3.3	6.0	0.2	0.31	1	6.3	1.1	Alex	x	100892W456-A1		
101632	05-08-20	12:39:55	4.6	1.4	1.4 ↓	37 ↓	20.7 ↓	1.3	5.0	0.1	0.12	0	4.5	0.8	Alex	x	100892W456-A1		
101621	05-08-20	12:39:44	5.7	2.5	2.5 ↓	42 ↓	23.4 ✓	2.5	6.0	0.3	0.25	1	5.7	0.9	Alex	x	100892W456-A1		

Art. 273

Art. 809

Art. 817

Режимы работы Sebora KINGSTAR



Режим **MIG Pulse / Pulse HD**



Режим **Double Pulse**

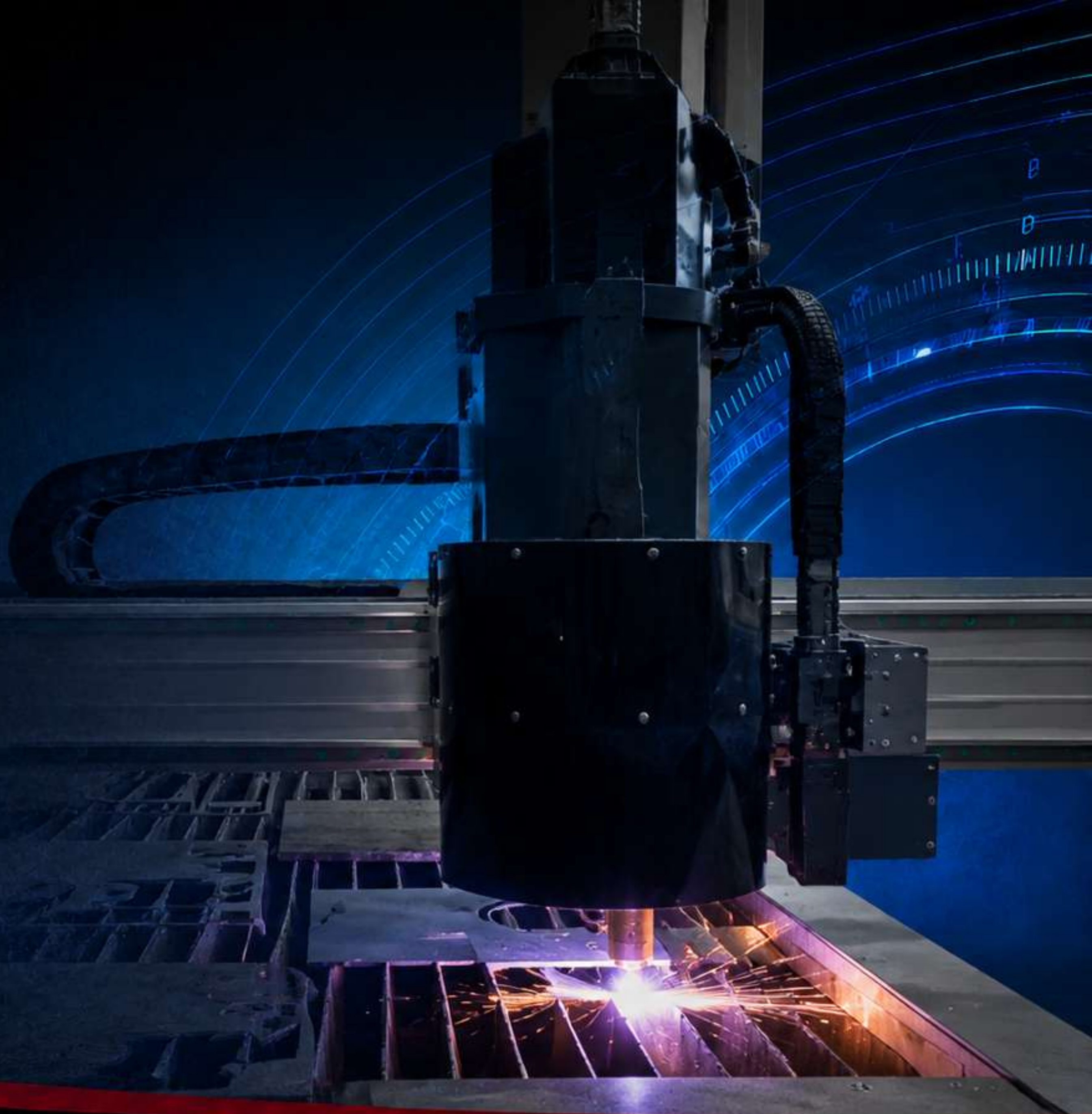


Режим сварки **SRS**



Режим **3D Pulse**

Решения для плазменной резки



Cebora PLASMA PROF 180/300 HQC для ЧПУ и роботов

- 3D резка металла. Наклон резака до 55° (возможность применения в совокупности с 3D-головками).
- Ток резки: 10 – 300, толщина резки до 70 мм, прожиг в центре листа 30-50 мм.



Cebora PLASMA PROF 166/255/420 HQC для ЧПУ и роботов

- 3D резка металла. Наклон резака до 45° (возможность применения в совокупности с 3D-головками).
- Ток резки: 10 – 420, толщина резки 40-90 мм, прожиг в центре листа 30-50 мм.



Газовые консоли для оборудования линейки Cebora HQS



Ручная газовая консоль Cebora PGC-D



Автоматическая газовая консоль Cebora APGC



Газовая консоль PGC-H2 для настройки смесей H35 и F5, необходимых для резки нержавеющей стали и алюминия



Водяная консоль Cebora WSC Automatic для резки в среде азота с добавлением воды для особокачественной резки нержавеющей стали и алюминия

Применимость оборудования серии HQS

- Гибкая конфигурация под требования любых технологических процессов.
- Станки с ЧПУ или роботизированные системы.



Образцы плазменной резки



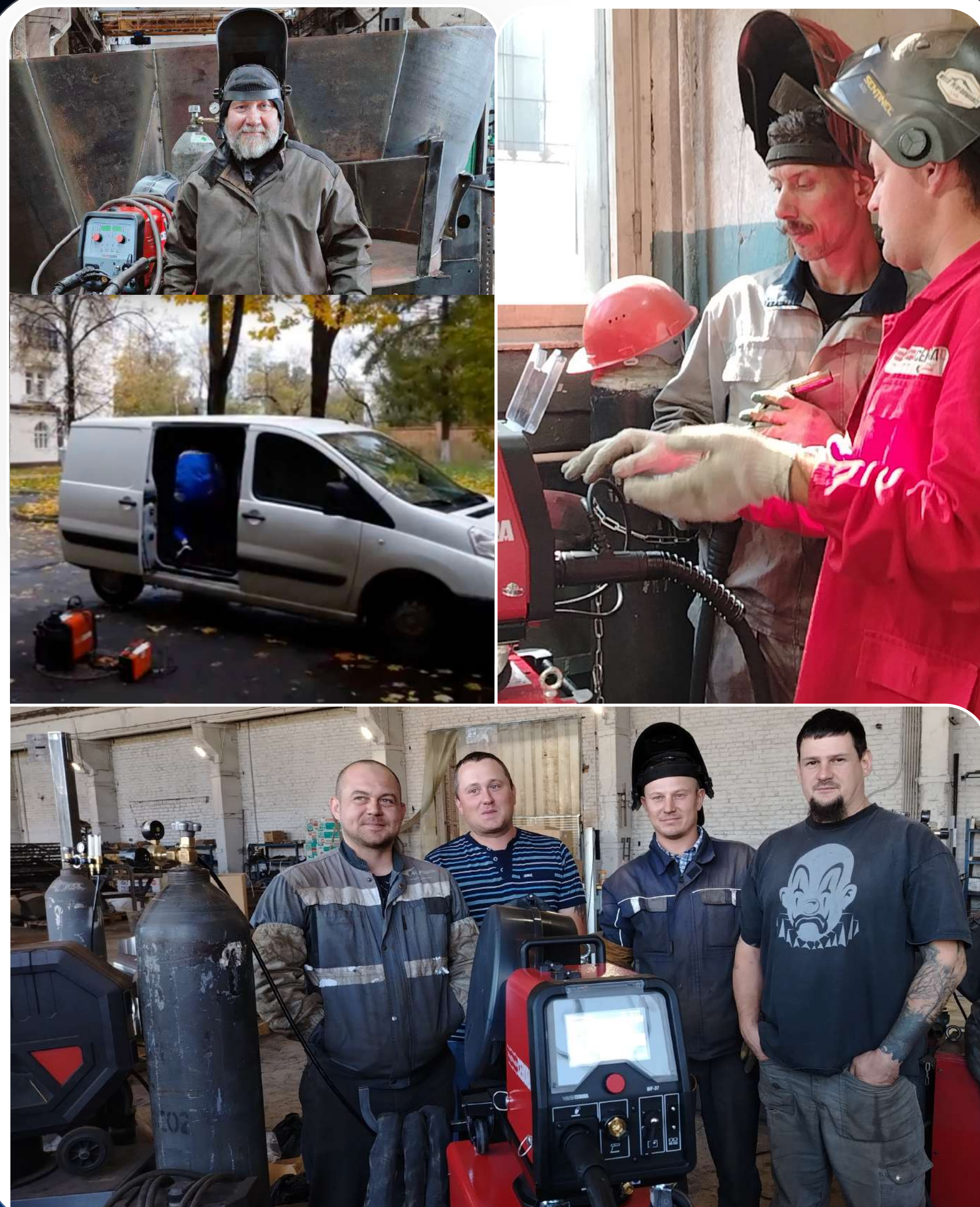
Плазмотроны для линейки HQS

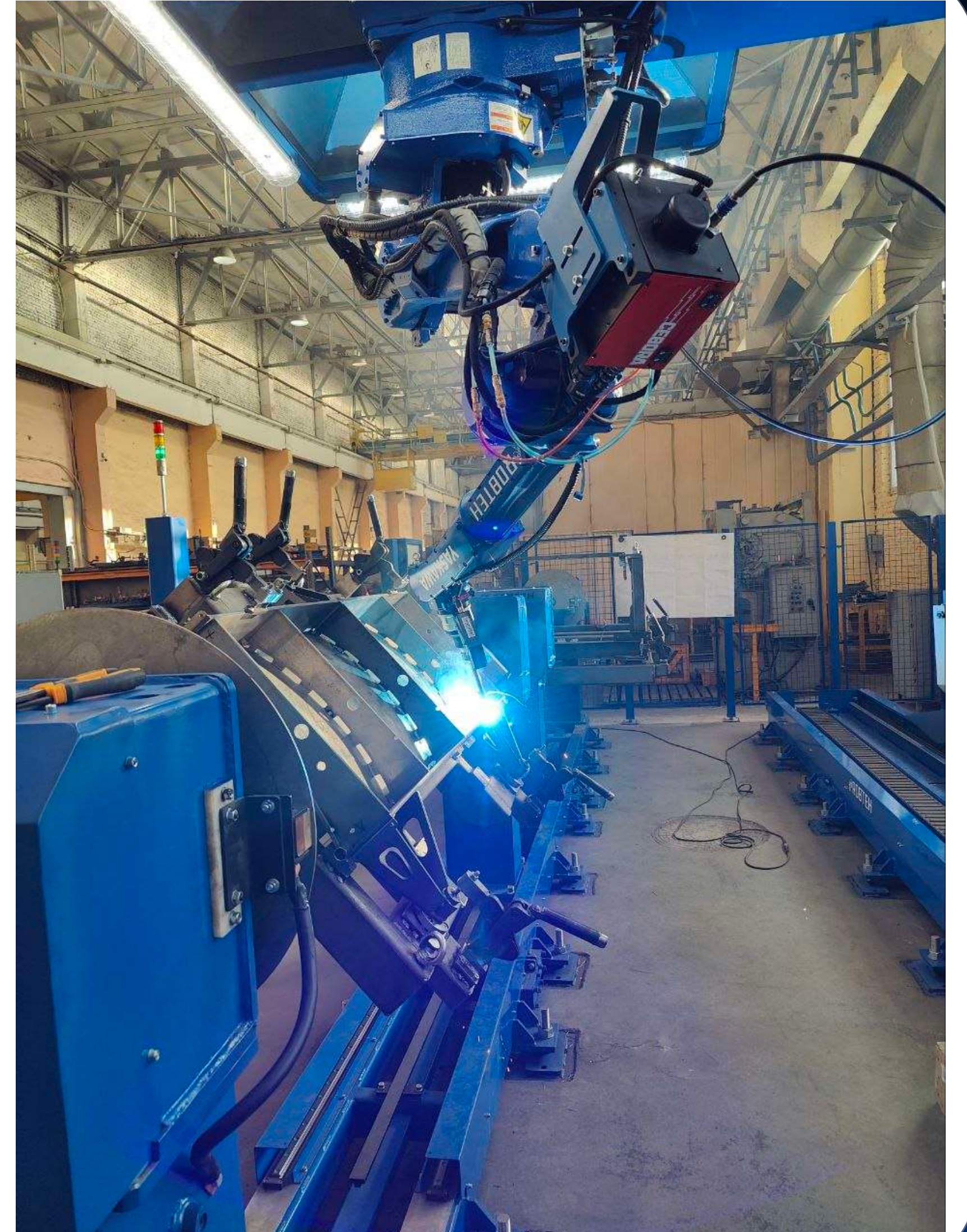
Угол наклона плазмотрона **до 55°**



Наши преимущества

- **36 мес.** - официальная гарантия
- Наличие зап/частей на складе
- **6** сервисных центров и пунктов приемки оборудования
- Техподдержка **ОНЛАЙН**
- Выездная демонстрация и пусконаладка
- **Бесплатная** доставка по РФ







Спасибо за внимание!

 cebora.ru

