

PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



Трехфазный источник питания для воздушно-плазменной резки металлов PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER оснащен технологией SYNERGIC PLASMA, которая автоматически устанавливает все параметры резки на основании информации от оператора о материале и выбранном процессе.

Источник питания также имеет систему автоматического регулирования давления подаваемого газа (сжатого воздуха или специальных газов) и оптимизирует производительность во всех рабочих условиях без вмешательства оператора.

Технология IVC (компенсация входного напряжения) обеспечивает оптимальную работу при подключении к электросетям без гарантированной стабильной подачи энергии или к мотор-генераторам с разными характеристиками и системами коррекции скачков напряжения.

Оборудован технологией TMCS — тройной микропроцессорной системой управления параметрами, процессами и функциями резки.

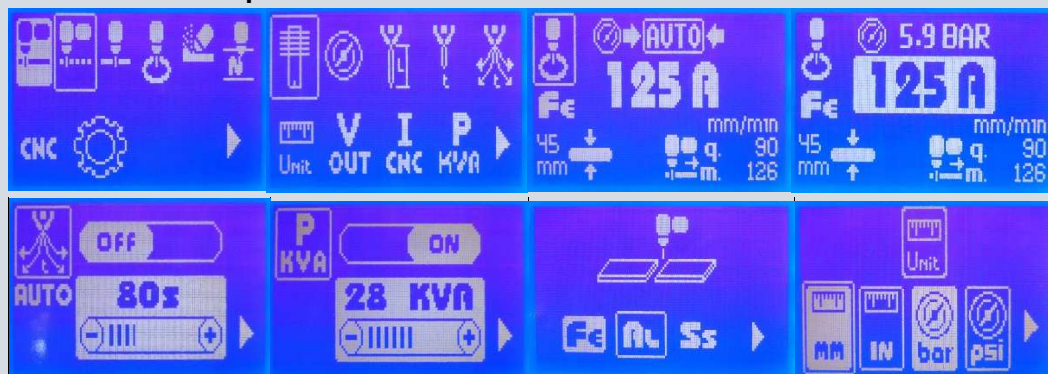
Подходит для тяжелых работ по металлу и непрерывных рабочих циклов, для ручного и автоматического производства в промышленности и ремесленной сфере.

Зажигание дежурной дуги без HF позволяет работать вблизи компьютеров и оборудования, чувствительного к высокочастотным помехам, включая электромедицинское оборудование.

Имеет возможность активации пароля безопасности. Оснащен системами безопасности на головке горелки и в адаптере со стороны аппарата. Стандартная комплектация включает ручную горелку CP 180C длиной 6 метров и заземляющий кабель. Оснащен новым разъемом ESA Fast для быстрого подключения и отключения горелки без инструментов.



Различные изображения



Дополнительные функции

- **Функция Auto-Set**, используемая для автоматического выбора напряжения источника питания в следующем диапазоне: 3x208/220/230 В и 400/440 В.
- **Технология Low Pilot Arc**, которая благодаря специальной форме плазменной камеры, вместе с инновационным источником питания и системой зажигания без высокой частоты, позволяет дежурной дуге оставаться включенной дольше, не жертвуя сроком службы расходных материалов.
- **Функция Pilot Arc Time**, которая контролирует продолжительность дежурной дуги автоматически или регулируемым образом.



Elettro cf. srl - via Miglioli n. 24 - 40024 Castel San Pietro Terme (BOLOGNA) ITALY
Tel +39051941453ra - Fax +39051944602 - <http://www.elettrocf.com> - E-mail elettrocf@elettrocf.com

PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



- **Функция Pilot Arc Length**, которая контролирует длину дежурной дуги автоматически или регулируемым образом.
- **Функция Exhaust Electrode**, которая контролирует расход электрода и предупреждает оператора о необходимости замены расходных материалов, может быть установлена автоматически или настроена в процентном соотношении.
- **Функция Save Post Gas**, которая контролирует охлаждение горелки и расход газа автоматически или регулируемым образом.
- **Функция V-out Voltage CNC** для управления электронным делителем напряжения резания, который можно настроить от 1/20 В до 1/100 В.
- **Функция Remote Current CNC** для дистанционного управления регулировкой тока резания с помощью изолированного напряжения 0–10 В.
- **Функция Input Power**, используемая для установки потребляемой входной мощности, тем самым автоматически ограничивая выходной ток резания, адаптируя источник питания ко всем размерам промышленных установок.
- **Функция Self Restart Pilot** для резки сеток и решеток.
- **Технология Synergic Plasma** (запатентованная), которая позволяет источнику питания автоматически регулировать все параметры резки.
- **Функция Synergic Gouging**, которая автоматически регулирует все рабочие параметры в соответствии со скоростью выполнения и количеством удаляемого материала.
- **Функция Synergic Marking**, которая автоматически устанавливает все рабочие параметры в соответствии с шириной и глубиной желаемой маркировочной канавки.
- **Функция Combi** (опциональная), которая позволяет переключаться из режима маркировки в режим резки или наоборот, просто увеличивая или уменьшая ток с ЧПУ.
- **Технология Automatic Pressure Work**, которая контролирует давление режущего газа автоматически или регулируемым образом до и во время резки, чтобы оптимизировать качество резки и максимизировать срок службы запасных частей.
- **Технология Ultra Cut Capacity**, которая увеличивает возможности резки материалов большой толщины.
- **Инновационная технология Thin Cut**, которая обеспечивает более высокое качество резки и уменьшенный зазор (количество удаляемого материала).
- **Технология Hyper Speed Cut**, которая увеличивает скорость резки.
- **Технология Multi Piercing**, позволяющая пробивать отверстия на материалах большой толщины за меньшее время и с меньшим износом расходных материалов.
- **Технология Extra Life** для увеличения производительности и срока службы расходных материалов.

TECHNICAL DATA				
		TECHNICAL DATA		
		PLASMA 1980SYNERGIC LCD INVERTER		
	Item Code	P00462		
	Input Voltage	3x208/220/230V 50-60Hz		3x400/440V 50-60Hz
	Absorbed power	40% 30 kVA	60% 28 kVA	100% 26 kVA
	Current range	10 ÷ 160 A		10 ÷ 180 A
	Dutycycle	40% 160A	60% 150A	100% 140A
	Max. cut thickness (steel)	46 – 60 mm		
	Coarse cutting capacity	80 mm		
	Piercing	35 mm		
	Stepless regulation	ELECTRONIC		
	Compressed air consumption	310 l/min (6,8 bar)		
	Protection class	IP23		
	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10		
	Dimensions	330x710x540 h mm		
	Weight	55 kg		

We reserve the right to modify