

PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



Трехфазный источник питания для воздушно-плазменной резки металлов PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER оснащен технологией SYNERGIC PLASMA, которая автоматически устанавливает все параметры резки на основании информации от оператора о материале и выбранном процессе.

Источник питания также имеет систему автоматического регулирования давления подаваемого газа (сжатого воздуха или специальных газов) и оптимизирует производительность во всех рабочих условиях без вмешательства оператора.

Технология IVC (компенсация входного напряжения) обеспечивает оптимальную работу при подключении к электросетям без гарантированной стабильной подачи энергии или к мотор-генераторам с разными характеристиками и системами коррекции скачков напряжения.

Оборудован технологией TMCS — тройной микропроцессорной системой управления параметрами, процессами и функциями резки.

Подходит для тяжелых работ по металлу и непрерывных рабочих циклов, для ручного и автоматического производства в промышленности и ремесленной сфере.

Зажигание дежурной дуги без HF позволяет работать вблизи компьютеров и оборудования, чувствительного к высокочастотным помехам, включая электромедицинское оборудование.

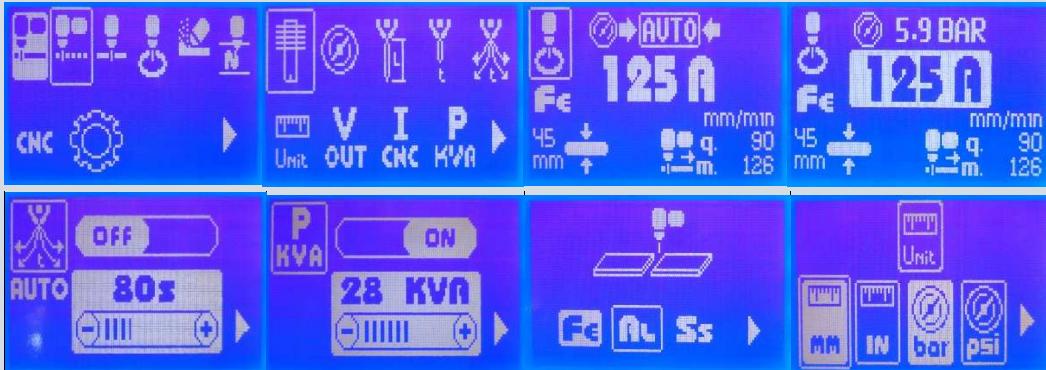
Имеет возможность активации пароля безопасности. Оснащен системами безопасности на головке горелки и в адаптере со стороны аппарата. Стандартная комплектация включает ручную горелку CP 180C длиной 6 метров и заземляющий кабель. Оснащен новым разъемом ESA Fast для быстрого подключения и отключения горелки без инструментов.



**SYNERGIC[®]
PLASMA**



Различные изображения



Дополнительные функции

- Функция Auto-Set, используемая для автоматического выбора напряжения источника питания в следующем диапазоне: 3x208/220/230 В и 400/440 В.
- Технология Low Pilot Arc, которая благодаря специальной форме плазменной камеры, вместе с инновационным источником питания и системой зажигания без высокой частоты, позволяет дежурной дуге оставаться включенной дольше, не жертвуя сроком службы расходных материалов.
- Функция Pilot Arc Time, которая контролирует продолжительность дежурной дуги автоматически или регулируемым образом.

CEBORA GROUP

Elettro cf. srl -via Miglioli n. 24 -40024 Castel San Pietro Terme (BOLOGNA) ITALY
Tel +39051941453ra -Fax +39051944602 -http://www.elettrocf.com -E-mail: elettrocf@elettrocf.com

PLASMA 1980 SYNERGIC LCD INVERTER



- Функция Pilot Arc Length, которая контролирует длину дежурной дуги автоматически или регулируемым образом.
- Функция Exhaust Electrode, которая контролирует расход электрода и предупреждает оператора о необходимости замены расходных материалов, может быть установлена автоматически или настроена в процентном соотношении.
- Функция Save Post Gas, которая контролирует охлаждение горелки и расход газа автоматически или регулируемым образом.
- Функция V-out Voltage CNC для управления электронным делителем напряжения резания, который можно настроить от 1/20 В до 1/100 В.
- Функция Remote Current CNC для дистанционного управления регулировкой тока резания с помощью изолированного напряжения 0-10 В.
- Функция Input Power, используемая для установки потребляемой входной мощности, тем самым автоматически ограничивая выходной ток резания, адаптируя источник питания ко всем размерам промышленных установок.
- Функция Self Restart Pilot для резки сеток и решеток.
- Технология Synergic Plasma (запатентованная), которая позволяет источнику питания автоматически регулировать все параметры резки.
- Функция Synergic Gouging, которая автоматически регулирует все рабочие параметры в соответствии со скоростью выполнения и количеством удаляемого материала.
- Функция Synergic Marking, которая автоматически устанавливает все рабочие параметры в соответствии с шириной и глубиной желаемой маркировочной канавки.
- Функция Combi (опциональная), которая позволяет переключаться из режима маркировки в режим резки или наоборот, просто увеличивая или уменьшая ток с ЧПУ.
- Технология Automatic Pressure Work, которая контролирует давление режущего газа автоматически или регулируемым образом до и во время резки, чтобы оптимизировать качество резки и максимизировать срок службы запасных частей.
- Технология Ultra Cut Capacity, которая увеличивает возможности резки материалов большой толщины.
- Инновационная технология Thin Cut, которая обеспечивает более высокое качество резки и уменьшенный зазор (количество удаляемого материала).
- Технология Hyper Speed Cut, которая увеличивает скорость резки.
- Технология Multi Piercing, позволяющая пробивать отверстия на материалах большой толщины за меньшее время и с меньшим износом расходных материалов.
- Технология Extra Life для увеличения производительности и срока службы расходных материалов.

TECHNICAL DATA

	ITEM	TECHNICAL DATA			PLASMA 1980SYNERGIC LCD INVERTER		
	Item Code				P00462		
	Input Voltage	3x208/220/230V 50-60Hz			3x400/440V 50-60Hz		
	Absorbed power	40% 60% 100% 30kVA 28kVA 26kVA			50% 60% 100% 34kVA 33kVA 31kVA		
	Current range	10 ÷ 160 A			10 ÷ 180 A		
	Dutycycle	40% 60% 100% 160A 150A 140A			50% 60% 100% 180A 175A 165A		
	Max. cut thickness (steel)	46 - 60 mm					
	Coarse cutting capacity	80 mm					
	Piercing	35 mm					
	Stepless regulation	ELECTRONIC					
	Compressed air consumption	310l/min(6.8 bar)					
	Protection class	IP23					
	Construction standards	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10					
	Dimensions	330x710x540 h mm					
	Weight	55 kg					

We reserve the right to modify