

Режим работы аппарата: дистанционная цифровая панель управления



Cebora Kingstar 400 TS / 520 TS
WIN TIG AC-DC 270/340/450 T

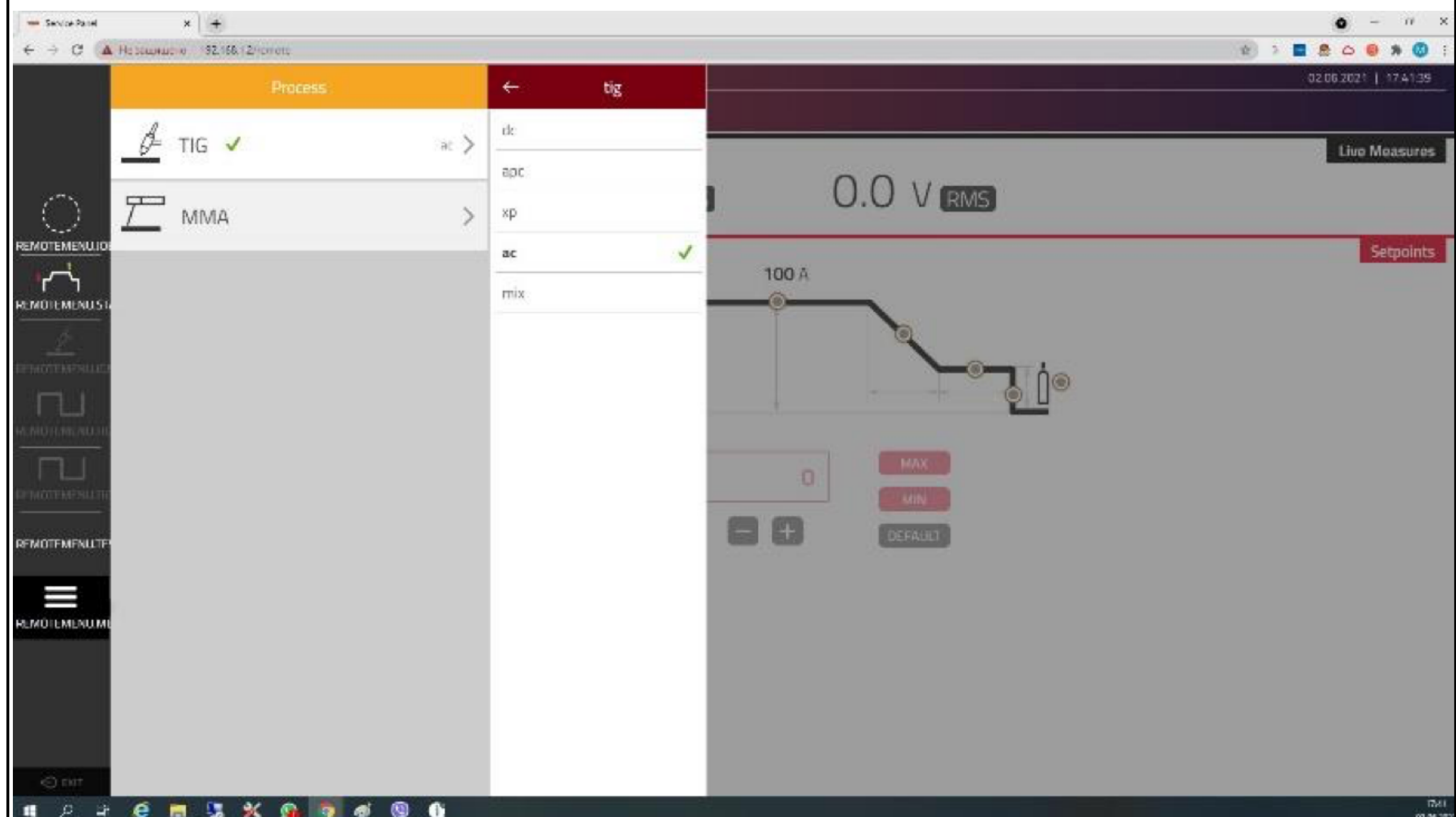
Современная система промышленного мониторинга позволяет не только регистрировать данные процесса сварки, но и реализовывать дистанционное управление настройками аппарата.

Для чего существует Дистанционная цифровая панель управления

Дистанционное управление актуально в случае, если настройка с панели аппарата не возможна или есть потребность в бесконтактной настройке сварочной системы / большого количества сварочных аппаратов.

По сути данная функция дублирует панель управления аппарата, но доступ к ней осуществляется через Web-интерфейс.

Как работает режим Дистанционной панели?



Service Panel

192.168.1.2/remode

02.06.2021 | 17:42:28

Parameters

tigStartMode

2T

>

tigSpot

off

>

tigIgnition

hf

>

tigTPreGas

0.1 s

>

tigTPostGas

10.0 s

>

tigGasFlow

10.0 l/min

>

tigFirstLev

25.0 %

>

tigTFirstLev

0.0 s

>

tigTFirstSlope

0.00 %

>

tigSetpoint

100 A

>

tigSpot

off

✔

Live Measures

0 A RMS

0.0 V RMS

Setpoints

100 A

0

MAX

MIN

DEFAULT

Service Panel

192.168.1.2/remode

02.06.2021 | 17:42:56

Accessories

tigWaterUnit

off

>

weldMask

off

>

qc

off

>

gasKit

off

>

extPotMode

on

>

tigHfExt

off

>

tigHfTout

3.0 s

>

Live Measures

0 A RMS

0.0 V RMS

Setpoints

100 A

0

MAX

MIN

DEFAULT

Service Panel

192.168.1.2/remode

02.06.2021 | 17:43:57

Start Mode

Selected mode

4L

2T

4T

3L

4L

SPOT

OFF

3L settings

Live Measures

0 A RMS

0.0 V RMS

Setpoints

100 A

0

MAX

MIN

DEFAULT

Что необходимо для реализации дистанционной настройки?

Настроенный доступ к системе промышленного мониторинга Sebora через Ip-адрес или иными способами.

Данный программный продукт доступен для аппаратов:

WIN TIG DC и WIN TIG AC-DC 3 фазы (арт. 394, 395, 369, 381),

KINGSTAR и их роботизированных версий