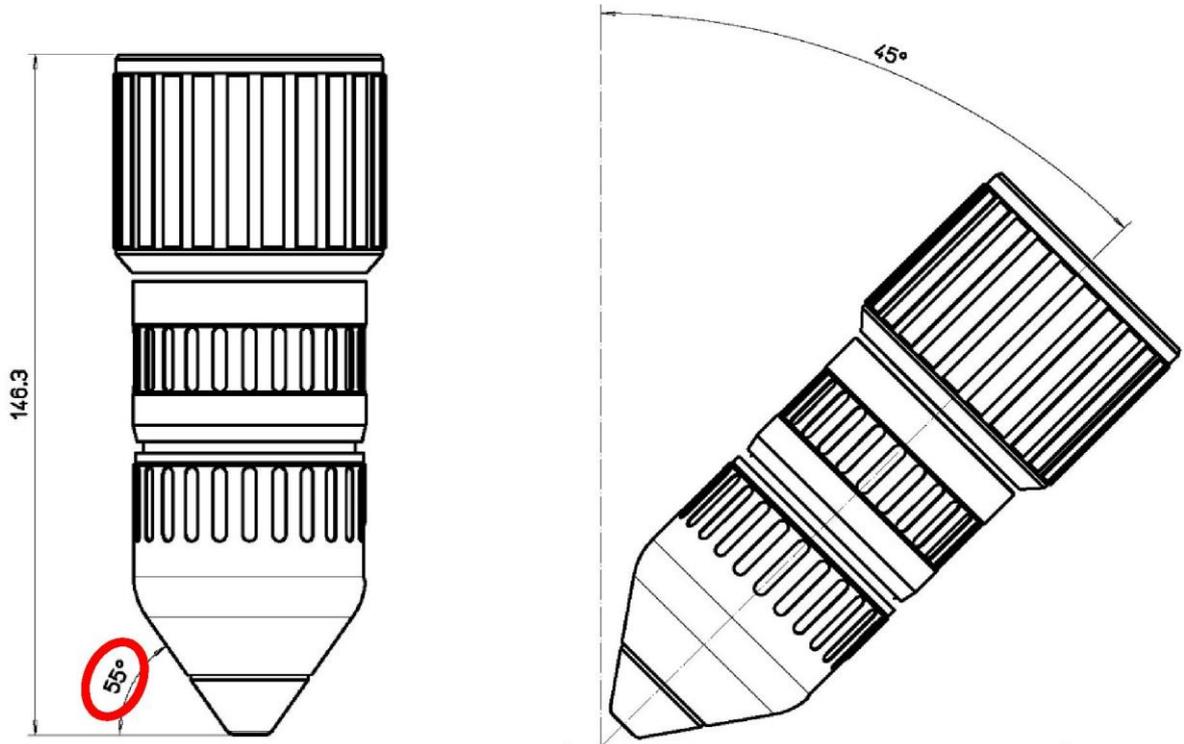


## Система плазменной резки PROF 180 HQC

### ❖ Горелка HQC CP455G



### ❖ Основные характеристики и особенности

- Качество резки: диапазон ISO 2–4.
- Прожиг: 40 мм при 180 А на MS с O<sub>2</sub>-Air и PGC-D
- Срок службы расходных материалов: + 100% при 180 А по сравнению с HQC 250A
- Высококачественные отверстия на MS толщиной от 3 до 30 мм, минимальное соотношение диаметра и толщины 1:1
- Автоматическая обработка с ЧПУ процесса Mark с аргоном
- Сниженное потребление кислорода при резке MS
- ВЧ-зажигание и газовые клапаны, объединенные в одном корпусе, объединены в одну горелку, подходящую для порталов любого размера

## ❖ Инструкция по эксплуатации газовой консоли



**PGC-D / Art. 480**  
(Air, O2, N2, Ar)

	SPOT	CUT	MARK	RUN
<b>CNC Parameters</b>				
Arc Voltage		148 V		
Cutting Speed		2300 mm/min		
Cutting Height		3.5 mm		
Ignition Height		6.0 mm		
Pierce Height		6.0 mm		
Pierce Delay		0.8 s		
Keel Width		2.4 mm		
Edge Start		NO		
<hr/>				
Marking Voltage		75 V		
Marking Speed		1500 mm/min		
Marking Height		2.0 mm		

**PGC-H2 / Art.487**  
(H35, F5)

	SPOT	CUT	MARK	RUN
<b>Power Source Status</b>				
Arc Voltage		0.0 V		
Arc Current		0 A		
Coolant Flow		3.1 l/min		
Coolant Temperature		25.0 °C		
Aux Press		5		
Power Source Model		Art.949		
Serial Number		P12345		
Firmware Version		007		
Cutting Charts		6.0		
Torch Model		CP4550		
Gas Cable Length		12 m		
Plasma Valve Console		Art.469		
Water Secondary Console		OFF		
External Interface		Analog		

**WSC / Art.485**  
(H2O)

	SPOT	CUT	MARK	RUN
<b>Power Source Settings</b>				
Corner Current Regulation		Enabled		
Corner Current		100 %		
Corner Slope Down		10.0 Ar/ms		
Corner Slope Up		1.0 Ar/ms		
Self Restart		Disabled		
<input type="button" value="Test"/> <input type="button" value="Advanced Settings"/>				

	SPOT	CUT	MARK	RUN
Mild Steel 12.0 mm				
Current 180 A - +				
Plasma	O2	Secondary	Air	
CUTFLOW	PREFLOW	PREFLOW	CUTFLOW	
54	25	40	30	

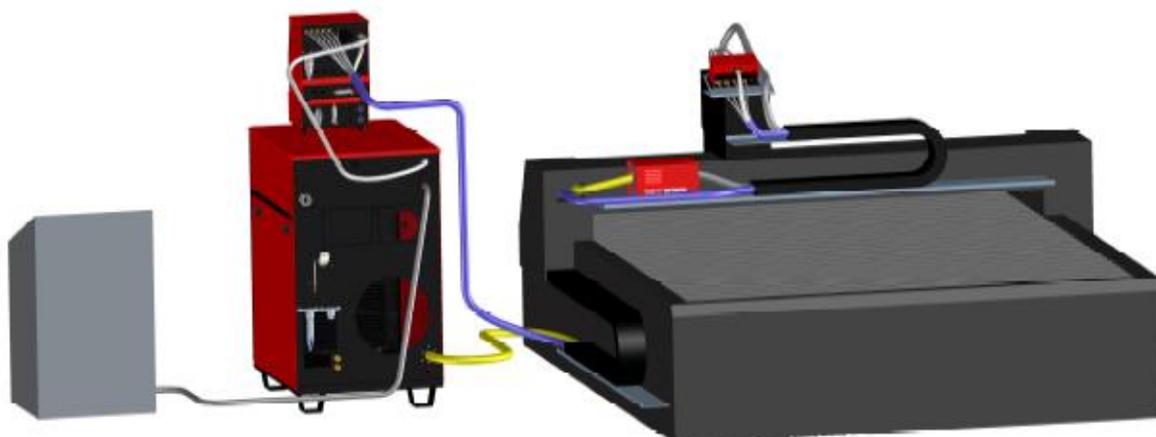
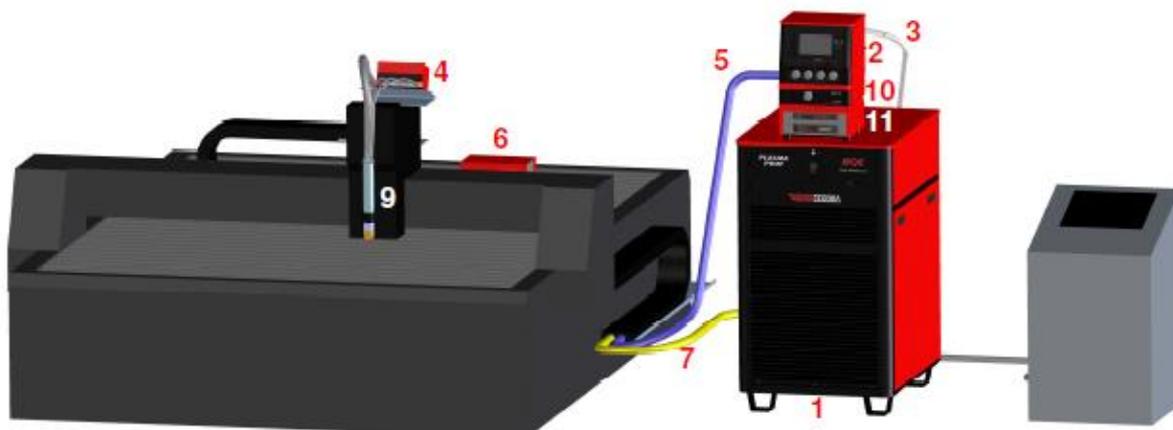
	SPOT	CUT	MARK	RUN
<b>System Configuration</b>				
Torch Model	CP4550			
Gas Cable Length	12			
Plasma Valve Console	Art.469			
Water Secondary Con.	Art.485			
Footflow Time	20			
MARK from CNC I/O	Disabled			
SPOT from CNC I/O	Enabled			
Language	English (r)			
Light theme	Disabled			
<input type="button" value="Apply"/>				

	SPOT	CUT	MARK	RUN
Mild Steel 12.0 mm				
Current 18 A - +				
Plasma	Ar	Secondary	Ar	
CUTFLOW	PREFLOW	PREFLOW	CUTFLOW	
54	25	40	30	

	SPOT	CUT	MARK	RUN
Material	Gas	Thickness	Current	
Mild Steel	O2/Air	12.0mm	160-180A	
<b>CP455G</b> <span style="float: right;">Art. N/A (3065051)</span>				

	SPOT	CUT	MARK	RUN
Mild Steel 12.0 mm				
Current 30 A - + 0.30 s - +				
Plasma	O2	Secondary	Air	
CUTFLOW	PREFLOW	PREFLOW	CUTFLOW	
54	25	40	30	

**Система плазменной резки HQC с отдельным ВЧ блоком и схемой блока клапанов для уст. с ЧПУ**



**Обозначение**

1 Источник питания

2 Газовая консоль

3 Подключение источника питания к газовой консоли

4 Клапанный блок

5 Подключение газовой консоли к клапанам

6 Блок ВЧ зажигания

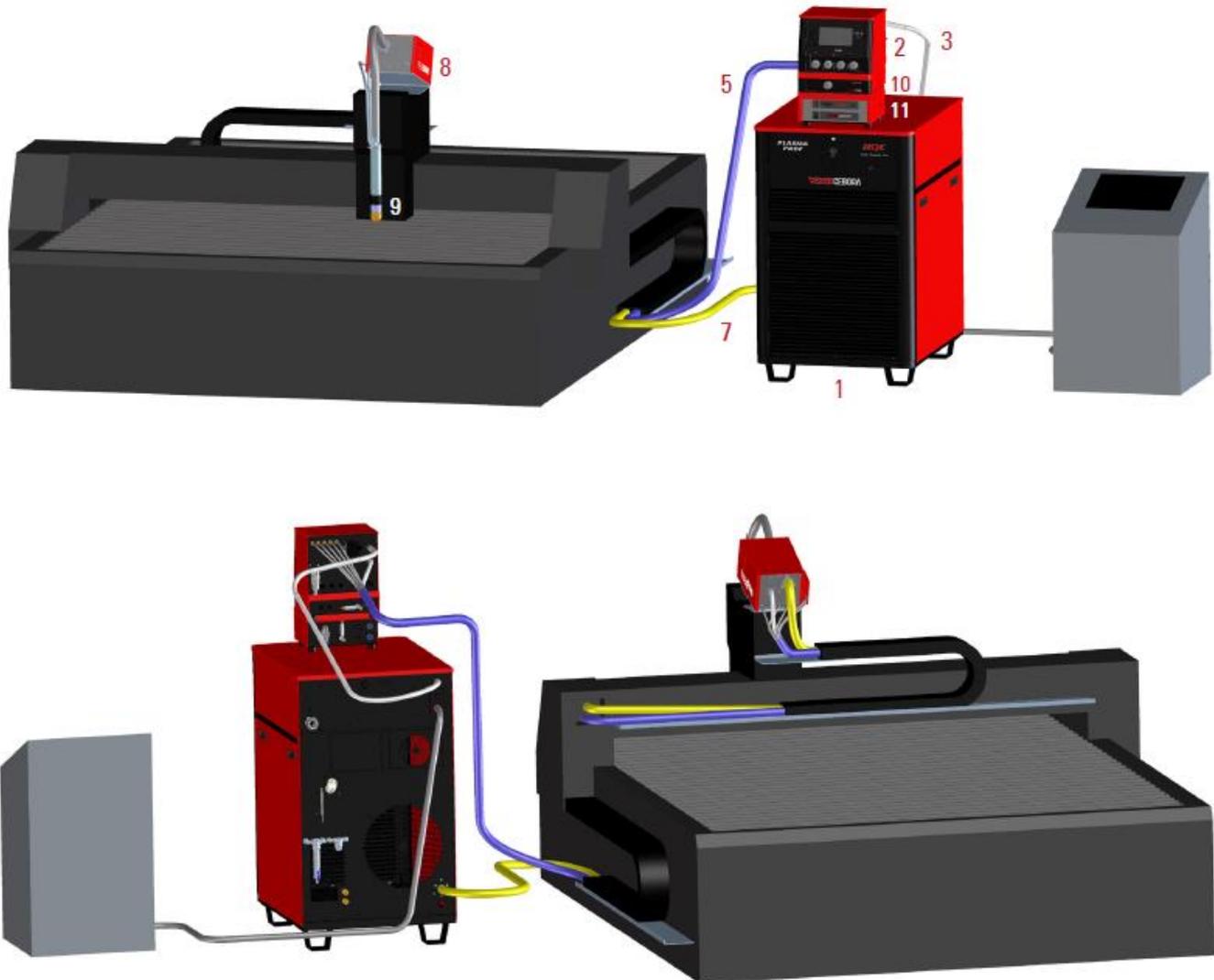
7 Подключение источника питания к ВЧ блоку зажигания

9 Горелка

10 Дополнительная газовая консоль

11 Дополнительная водная консоль

**Система плазменной резки HQC со встроенным блоком ВЧ + клапаны**  
**Схема для установки с ЧПУ**



**Обозначение**

- |  |  |
|--|--|
| 1 Источник питания                                   | 8 Встроенный блок ВЧ зажигания + клапаны |
| 2 Газовая консоль                                    | 9 Горелка                                |
| 3 Подключение источника питания к газовой консоли    | 10 Дополнительная газовая консоль        |
| 5 Подключение газовой консоли к клапанам             | 11 Дополнительная водная консоль         |
| 7 Подключение источника питания к ВЧ блоку зажигания |  |

## Система плазменной резки HQC со встроенным блоком ВЧ + клапаны

### Схема для установки с роботом



#### Обозначение

- |  |  |
|--|--|
| 1 Источник питания                                   | 8 Встроенный блок ВЧ зажигания + клапаны |
| 2 Газовая консоль                                    | 9 Горелка                                |
| 3 Подключение источника питания к газовой консоли    | 10 Дополнительная газовая консоль        |
| 5 Подключение газовой консоли к клапанам             | 11 Дополнительная водная консоль         |
| 7 Подключение источника питания к ВЧ блоку зажигания |  |

## Система плазменной резки НОС с автоматической газовой консолью



### Обозначение

2 Автоматическая газовая консоль

12 Панель дистанционного управления

13 Подключение источника питания к панели дистанционного управления

**Система плазменной резки HQC с автоматической газовой консолью**

<b>ПОЗ.</b>	<b>АРТ.</b>	<b>ОПИСАНИЕ</b>
1	968	PROF 180 HQC - Аналоговый интерфейс ЧПУ/Робот
1	968.40	PROF 180 HQC - Цифровой интерфейс CANopen ЧПУ/Робот
1	968.41	PROF 180 HQC - Цифровой интерфейс PROFIBUS ЧПУ/Робот
1	968.42	PROF 180 HQC - Цифровой интерфейс DeviceNet ЧПУ/Робот
1	968.43	PROF 180 HQC - Цифровой интерфейс EtherCAT ЧПУ/Робот
2	480	PGC-D Ручная газовая консоль для воздуха, O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , Ar.
2	466	APGC Автоматическая газовая консоль для воздуха, O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , N <sub>35</sub> , F <sub>5</sub> , Ar
3	1189.01	Источник питания - Подключение газовой консоли - 1,5 м
3	1189.10	Источник питания - Подключение газовой консоли - 12 м
3	1189.20	Источник питания - подключение газовой консоли - 18 м
4	469	Блок клапанов из ПВХ
5	1166.01	Подключение газовой консоли к блоку клапанов - 6 м
5	1166.02	Подключение газовой консоли к блоку клапанов - 9 м
5	1166.10	Подключение газовой консоли к блоку клапанов - 12 м
5	1166.20	Подключение газовой консоли к блоку клапанов - 20 м
5	1166.25	Подключение газовой консоли к блоку клапанов - 25 м
5	1166.30	Подключение газовой консоли к блоку клапанов - 30 м
6	464 HV19/1	Блок ВЧ зажигания
7	1169.01	Подключение источника питания к блоку ВЧ зажигания - 6 м
7	1169.02	Подключение источника питания к блоку ВЧ зажигания - 9 м
7	1169.10	Подключение источника питания к блоку ВЧ зажигания - 12 м
7	1169.20	Подключение источника питания к блоку ВЧ зажигания - 18 м
7	1169.30	Подключение источника питания к блоку ВЧ зажигания - 27 м
7	1169.60	Подключение источника питания к блоку ВЧ зажигания - 30 м
8	459 HV19/PVC	Интегрированный блок ВЧ зажигания + клапаны для установки с ЧПУ
8	462 HV19/PVC	Интегрированный блок ВЧ зажигания + клапаны для установки с роботом
9	1639.02	CP455G Скошенная горелка для работа - 1,6 м
9	1640.05	CP455G Скошенная горелка, короткий рукав (294 мм) для уст. с ЧПУ - 5 м
9	1640.07	CP455G Скошенная горелка, короткий рукав (294 мм) для уст. с ЧПУ - 7,5 м
9	1640.09	CP455G Скошенная горелка, короткий рукав (294 мм) для уст. с ЧПУ - 9 м
9	1640.12	CP455G Скошенная горелка, короткий рукав (294 мм) для уст. с ЧПУ - 12 м
9	1642.02	CP455G Скошенная горелка, длинный рукав (386 мм) для уст. с ЧПУ с арт. 459 - 1,5 м
9	1642.05	CP455G Скошенная горелка, длинный рукав (386 мм) для уст. с ЧПУ - 5 м
9	1642.07	CP455G Скошенная горелка, длинный рукав (386 мм) для уст. с ЧПУ - 7,5 м
9	1642.09	CP455G Скошенная горелка, длинный рукав (386 мм) для уст. с ЧПУ - 9 м
9	1642.12	CP455G Скошенная горелка, длинный рукав (386 мм) для уст. с ЧПУ - 12 м

**Аксессуары системы HQC****ПОЗ. АРТ. ОПИСАНИЕ**

10	487	PGC-H2 Ручная газовая консоль для H35, F5 (для соединения только с арт. 480)
11	485	WSC Автоматическая вторичная водяная консоль (для соединения только с арт. 480 или арт. 466)
12	460.01	ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ Пульт дистанционного управления (для соединения только с арт. 466)
13	1199.00	Подключение источника питания к пульту дистанционного управления - 5 м
13	1199.20	Подключение источника питания к пульту дистанционного управления - 10 м

**Другие аксессуары и комплект**

арт. 425	Расширенный комплект аналогового интерфейса
арт. 444	Фильтр водоумягчителя с картриджем (для соединения только с арт. 485)
арт. 445	Запчасть сменного фильтра к арт. 444
арт. 446	Насос + фильтр водоумягчителя с комплектом картриджей (для соединения только с арт. 485)
арт. 1289.10	Рабочий обратный кабель - 12 м, 70 мм <sup>2</sup>
арт. 1514	Охлаждающая жидкость - 2x5 литров